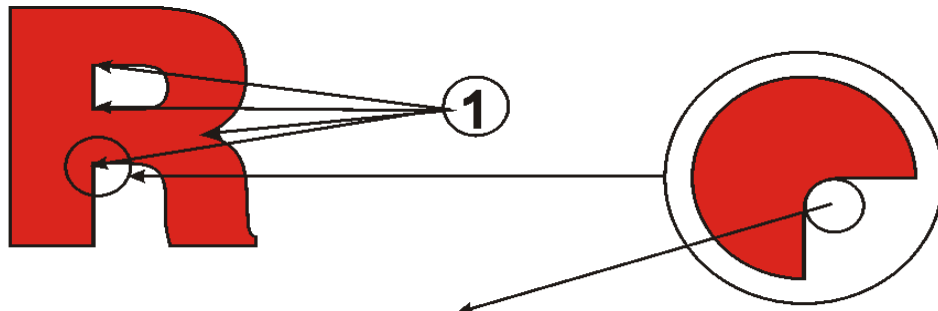


# Sposób budowy liter

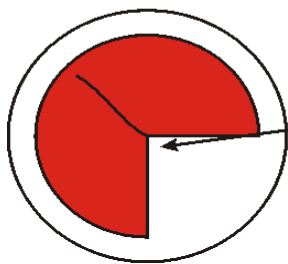
Do budowy liter potrzebne są następujące materiały pomocnicze:

- wyrzynarka ( do wycinania liter z PLEXI,PCV )
- wiertarka ( do nawiercania otworów w PLEXI )
- frez do fazowania PVC
- zestaw pilników
- nożyce do cięcia blachy aluminiowej
- nitownica
- nity
- młtek gumowy
- blachowkręty
- taśma miernicza ( taśma do mierzenia obwodu litery i odległości pomiędzy poszczególnymi zagięciami taśmy.
- praska ( do zaginania taśmy )
- rolka do zaokrągleń
- stół perforowany ( stół z nawierconymi otworkami do unieruchamiania litery (z PLEXI) z taśmą aluminiową
- kołki
- kliny
- butelka z klejem Weld-on

Budowę litery rozpoczynamy od wycięcia litery z PLEXI i PCV,( w zależności od wielkości litery dobieramy odpowiednią grubość plexi na przykład wysokość litery 1 m grubość PLEXI 4 mm, 1,5 m - 5 mm , 2 m - 6 mm, PCV stosujemy grubość 10 mm ) w tym celu należy złożyć dwa materiały razem , nawiercić otwory w miejscach 1 ( pokazanych na rysunku w celu zapobiegania powstawaniu pęknięć PLEXI w dalszej obróbce litery ) , po tych pierwszych zabiegach możemy przystąpić do wcięcia litery wyrzynarką z nożem o bardzo drobnych zębach.

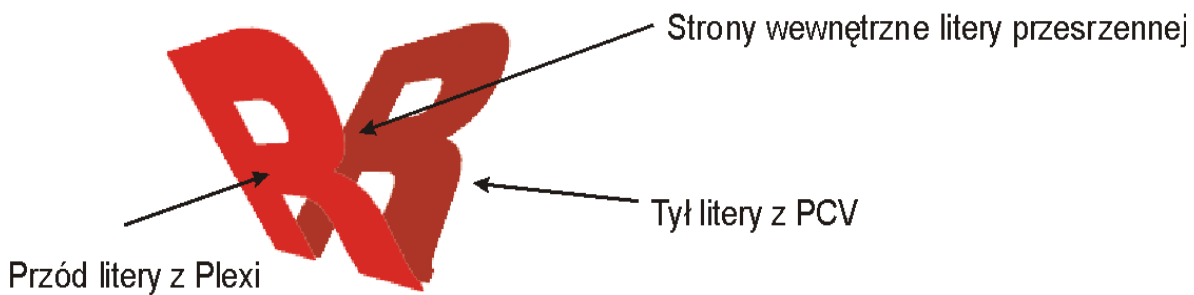


Miejsce po nawierceniu płyt jeszcze przed wycięciem litery powstałe w ten sposób zaokrąglenie uniemożliwi powstanie pęknięć



Złe wycięcie powodujące powstanie pęknięć

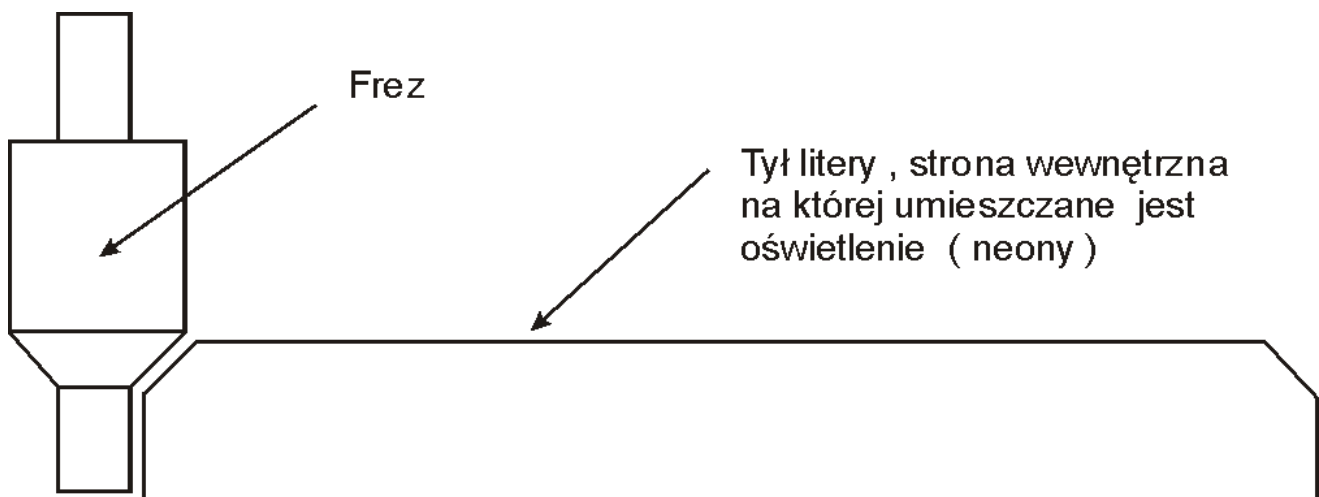
Po wycięciu liter należy je oddzielić ( PLEXI od PCV ) i odpowiednio oznaczyć ( gdzie jest strona wewnętrzna litery ), następnie przystąpić do szlifowania litery wyciętej z PCV odpowiednim frezem od strony wewnętrznej litery.



Przód litery z Plexi

Strony wewnętrzne litery przeszerzenej

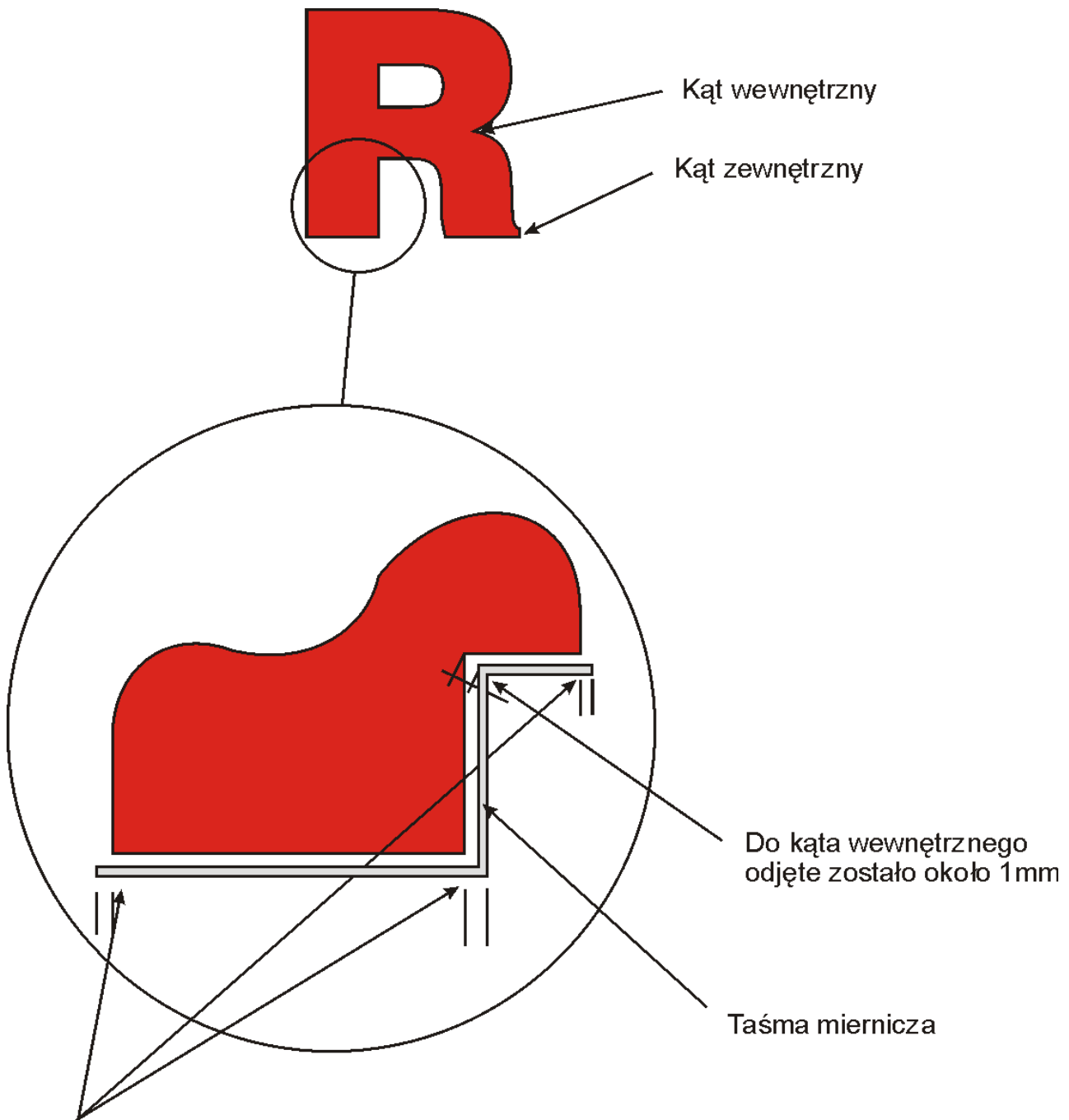
Tył litery z PCV



Frez

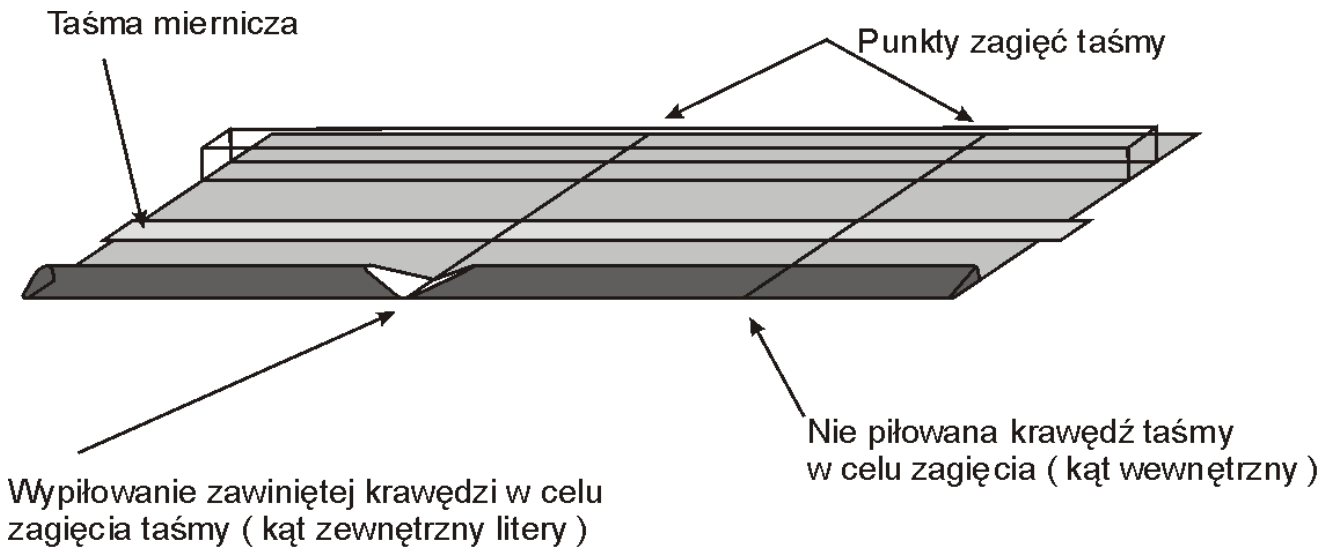
Tył litery , strona wewnętrzna na której umieszczane jest oświetlenie ( neony )

Literę z PLEXI należy umieścić na stole stroną wewnętrzną do góry i dokonać pomiaru jej obwodu ( za pomocą specjalnej taśmy mierniczej ) w celu przycięcia taśmy na odpowiednią długość , która to posłuży nam do obłożenia litery po krawędziach zewnętrznych wokół jej obwodu . Podczas mierzenia taśmą mierniczą należy każdy punkt ostry litery zaznaczyć na taśmie w celu przeniesienia odległości pomiędzy punktami ostrymi ,za pomocą taśmy mierniczej na taśmę aluminiową . Do każdego kąta zewnętrznego należy dodać podczas mierzenia około 1 mm z każdej strony , a do kąta wewnętrznego odjąć około 1 mm . Do całkowitej długości taśmy należy dodać około 2 cm na zakończenie , połączenie z sobą dwóch końców taśmy.

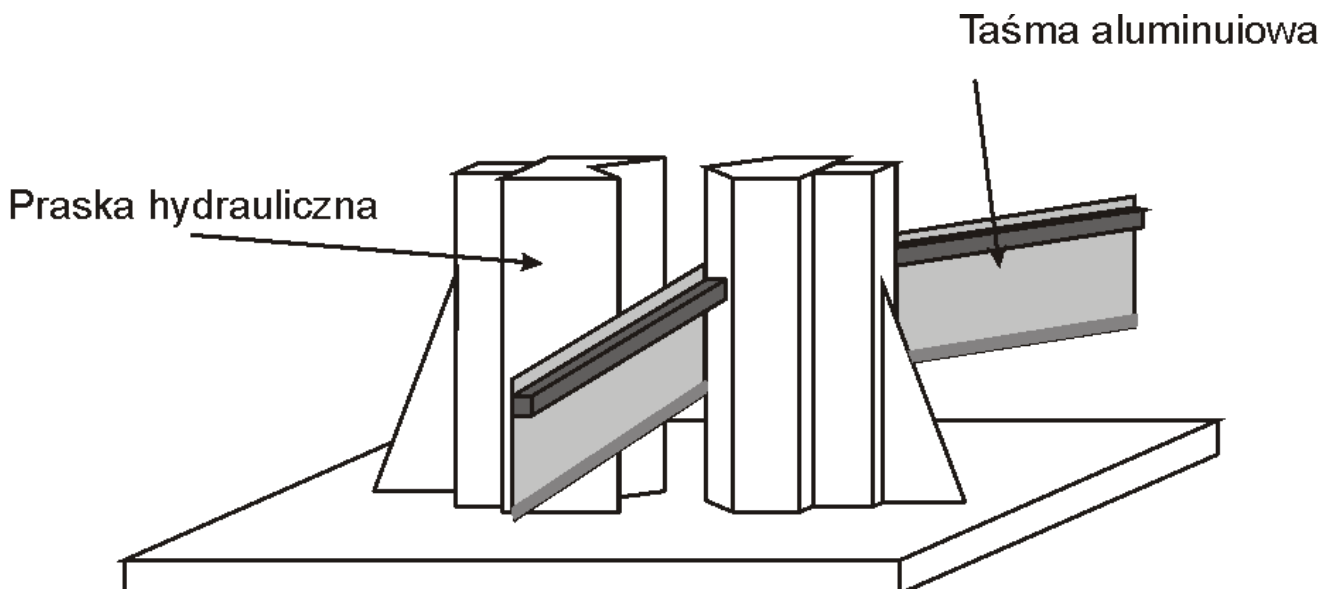


Do kątów zewnętrznych dodane zostało około 1 mm

Tak zaznaczoną taśmę mierniczą rozciągamy na taśmie aluminiowej i odwzorowujemy na taśmie aluminiowej punkty zaznaczone na taśmie mierniczej . Punkty ( kąty zewnętrzne litery ) odznaczone wypilowujemy pilnikiem trójkątnym, natomiast punkty ( kąty wewnętrzne litery ) odznaczone pozostawiamy bez piłowania .



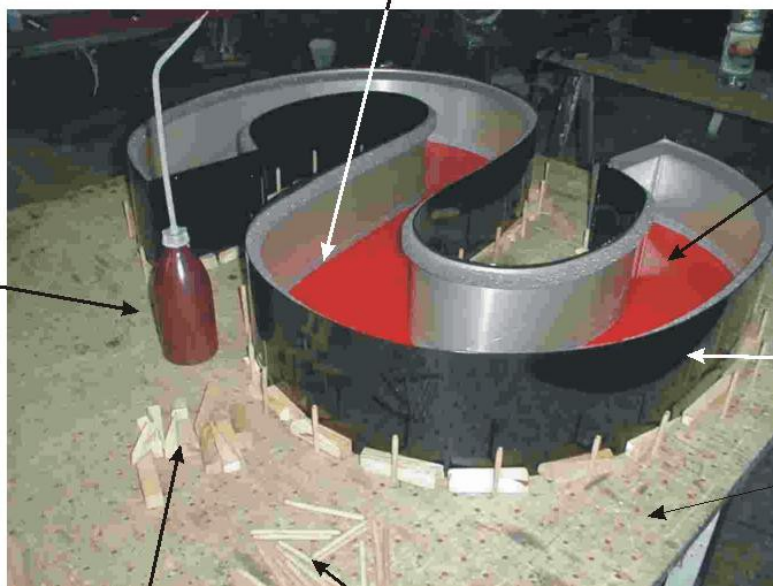
Tak przygotowana taśma do gięcia , musi zostać wygięta na specjalnej prasce hydraulicznej.



Gotową pozaginaną taśmę formujemy w kształt litery i odkładamy nią wcześniej wyciętą literę z plexi , na stole , na którym znajdują się otworki do unieruchomienia na czas klejenia litery ( przód litery z plexi, z bokiem , z taśmy aluminiowej ) . Końce taśmy na zakładkę nitujemy.

Miejsce styczności plexi i taśmy aluminiowej i  
miejsce aplikacji kleju

Buteleczek z klejem



Plexi

Taśma aluminiowa

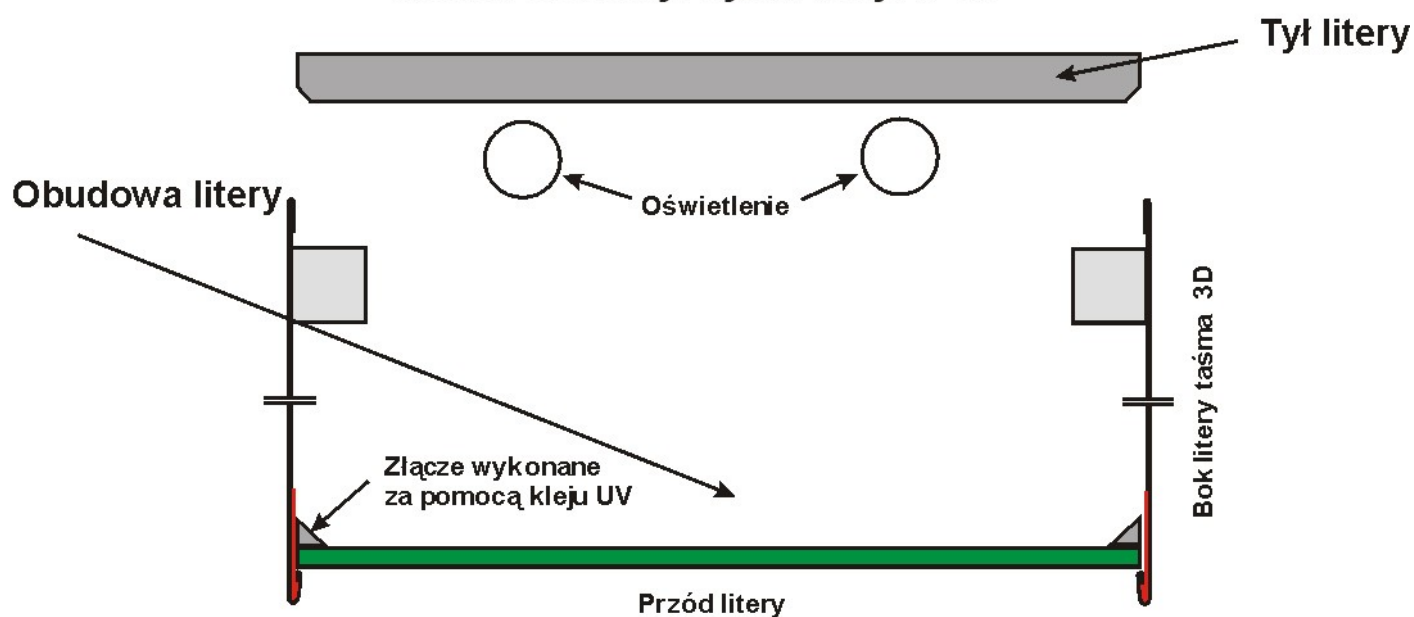
Stół z nawierconymi  
otwórkami

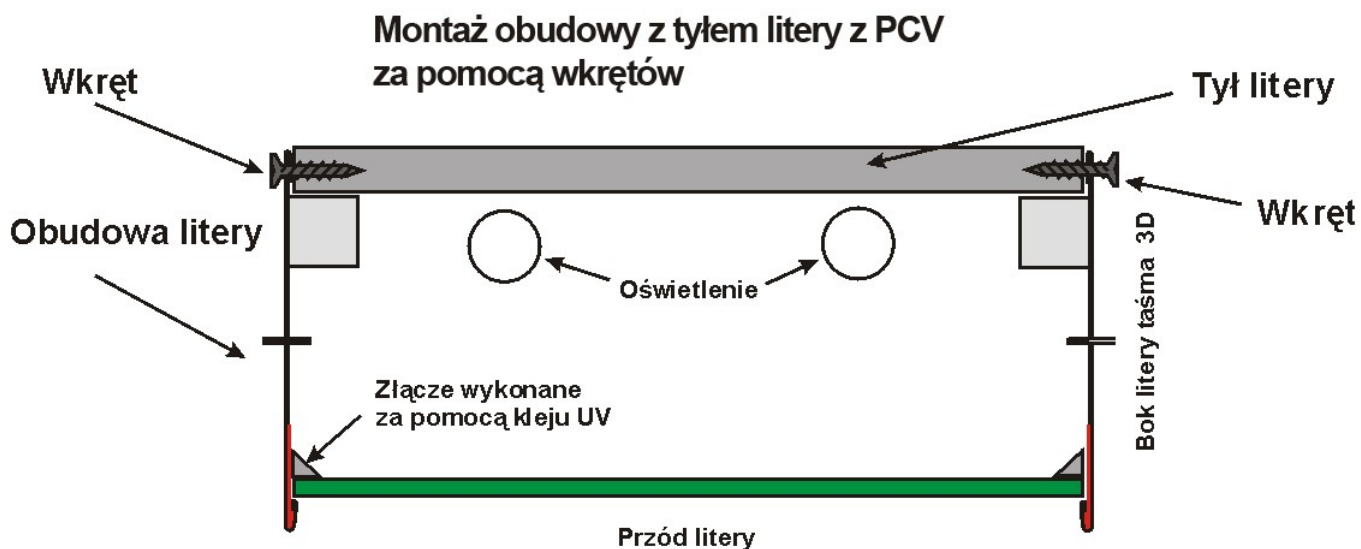
Kliny

Kołki

Po utwardzeniu kleju, gotową literę zdejmujemy ze stołu montażowego i przystępujemy do złożenia gotowej obudowy litery ( plexi połączoną z taśmą alu. ) z tyłem litery wykonanym z PCV( jeżeli litera jest podświetlana , to z przygotowaną instalacją elektryczną zamontowaną na wewnętrznej stronie PCV ) za pomocą odpowiednich wkrętów .

### Montaż obudowy z tyłem litery z PCV





Jest to jedna z najprostszych technologii budowy liter ,znaków i innych form przestrzennych , ponieważ sposób wykonania jest dosyć prosty i szybki , dający zarazem bardzo dobry wygląd estetyczny ,a umożliwiający praktycznie każdemu po krótkim przeszkoleniu wykonywać we własnym zakresie efektowne reklamy przestrzenne , co najważniejsze sposób ten jest trwały i bezpieczny.